

* DENOMINACIÓN: “**ÁNODOS DE SACRIFICIO EN ALEACIÓN DE ALUMINIO**”

* CÓDIGO: “**ALOLINE®-778**”

1) APLICACIONES

Estos ánodos son apropiados para su utilización como ánodos de sacrificio en aguas salobres y en agua de mar. Pilotes de duques de alba, pilotes de embarcaderos, condensadores de refrigeración con agua de mar en Centrales Eléctricas, interior de tuberías de gran diámetro con agua de mar, fondos de tanques de crudo con agua de mar, etc.

La aleación BA-778 es válida para ser utilizada a temperaturas altas.

2) CARACTERÍSTICAS

La aleación que se fabrica y comercializa es denominada ALOLINE® (BA-778) obtenidas a partir de aluminio de alta pureza (99,99 %) aleado con indio.

Las características de esta aleación son las siguientes:

- Potencial en circuito abierto respecto a un electrodo de cobre-sulfato de cobre: -1.170 mV./Cu/CuSO₄.
- Potencial respecto al acero protegido: -320 mV.
- Rendimiento: 92%
- Capacidad de corriente teórica: 2.880 A x h/Kg.

3) INSTALACIÓN DE LOS ÁNODOS

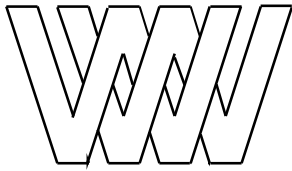
Los ánodos se sueldan a las estructuras a proteger, entre sus almas de acero (pletinas o tubos de acero que los atraviesa y soportan la aleación) y la superficie a proteger.

También se pueden conectar mediante un taladro en las pletinas y tornillos (bien limpios de óxidos antes de la conexión). En los fondos de tanques e suelen instalar soldando o atornillando los extremos del alma (normalmente sobresalen por ambos extremos de los ánodos) a pletinas de acero soldadas al fondo del tanque, con aproximadamente 5-10 cm de altura.

Para tuberías submarinas se suelen soldar a ellas a lo largo de las mismas, sobre su parte superior.

Otra posibilidad, en casos de estructuras donde el agua tenga poco movimiento se pueden dejar colgados de un cable de acero que además de soportarlos sirve para conectarlos a la estructura a proteger en una parte aérea (más fácil de cambiar cuando se gastan).

WWI PROCAT, S.L	Ánodos de sacrificio de aleación de aluminio	Aprobado: FJM	02/07/15	Pág. 1/3
-----------------	--	---------------	----------	----------

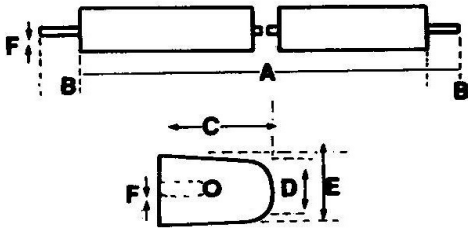


Hoja de producto

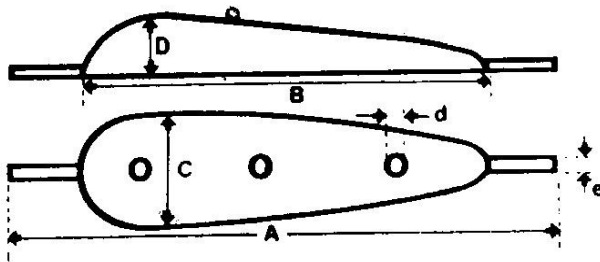
WWI PROCAT; S.L.

Ánodos de aluminio

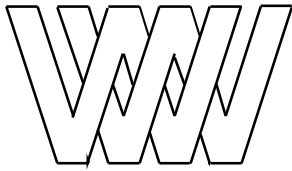
4) ESQUEMAS



Tipo de Anodo	W-110	W-115	W-151	W-152	W-153	W-154	W-155	W-156	W-191	W-192	W-193	W-194	W-195	W-196
Dimensiones	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A	762	1524	1524	1272	1015	762	610	305	1524	1260	1005	750	600	305
B	228	228	228	228	228	228	228	228	230	230	230	230	230	230
C	48	48	70	70	70	70	73	73	95	95	95	95	95	95
D	38	38	50	50	50	50	50	50	75	75	75	75	75	75
E	48	48	63	63	63	63	63	63	85	85	85	85	85	85
F	10	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Peso neto kg	4,2	8,4	17,3	14,5	11,6	8,7	7,1	3,3	30,9	25,4	20,2	15,0	12,2	5,8
Peso Bruto kg	5,3	10,2	19,3	16,3	13,1	10,0	8,1	3,8	32,7	26,9	21,5	16,1	13,1	6,5



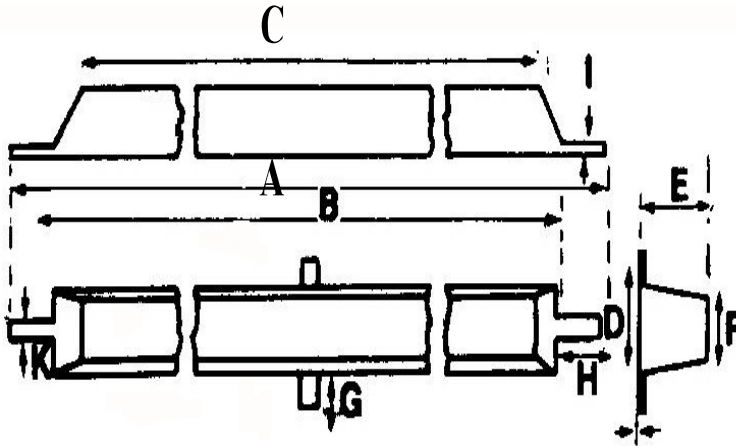
Tipo de ánodo	W-3	W-5	W-10
Medidas	mm	mm	mm
A	310	350	390
B	235	275	310
C	90	115	150
D	48	58	70
d	10	10	10
E	30	30	30
Peso.	Kg	Kg	Kg
Peso bruto	1,62	2,42	4,46



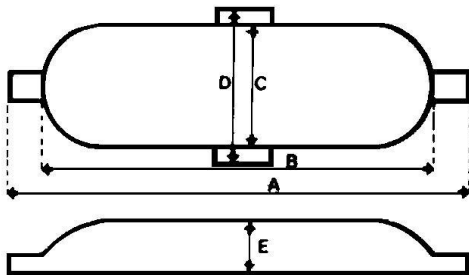
WWI PROCAT; S.L.

Hoja de producto

Ánodos de aluminio



Tipo de ánodos	W-127	W-127-B	W-127-C	W-127-D
Dimensiones	mm	mm	mm	mm
A	1727	965	893	653
B	1524	762	690	450
C	1448	686	614	374
D	171	171	171	171
E	152	152	152	152
F	146	146	146	146
G	76	76		
H	101	101	101	101
I	12,7	12,7	12,7	12,7
K	51	51	51	51
Peso	Kg	Kg	Kg	Kg
Peso bruto	111,12	56,7	44,5	28,7



Tipos de ánodos	W11	W14	W17	W18	W-19	W-24	W-26	W-28	W-30	W-31
Medidas	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
A	532	648	650	650	635	1015	1015	1015	350	300
B	406	550	550	550	535	915	915	920	270	200
C	152	127	130	130	130	130	130	130	150	95
D						228	228	228		
E	32	50	65	95	75	50	75	105	32	32
Alma de acero	40x6	40x6	50x6	50x6	50x6	50x6	50x6	50x6	40x6	50x6
Peso neto kg	4,0	8,0	10,1	16,5	12,6	14,1	21,0	30,0	2,6	1,2
Peso bruto kg	5,0	9,2	11,6	18,0	14,1	15,4	24,0	24,0	3,2	1,6